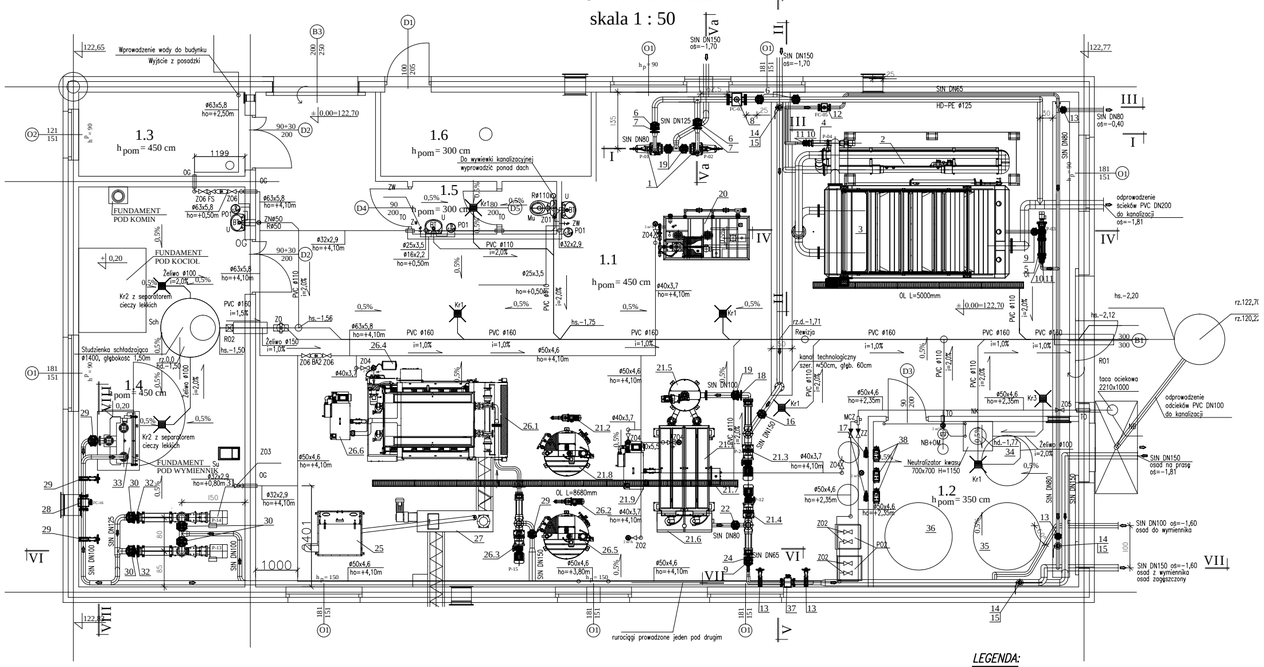
RZUT PRZYZIEMIA
skala 1 : 50



UWAGA! RUROCIĄGI DO GŁĘBOKOŚCI MNIEJSZEJ OD 1,5ppt ZABEZPIECZYĆ PRZED PRZEMARZANIEM

LEGENDA:

1.1 – POMIESZCZENIE TECHNOLOGICZNE
1.2 – POMIESZCZENIE MAGAZYNOWANIA I DOZOWANIA CHEMIKALIÓW
1.3 – MAGAZYN OLEJU OPAŁOWEGO
1.4 – KOTŁOWNIA Z WYMIENNIKOWNIĄ (WĘZEŁ CIEPŁA)
1.5 – WC
1.6 – ROZDZIELNIA ELEKTRYCZNA

POZ.	ILOŚĆ szt.	WYSZCZEGÓLNIENIE
38	3 kpl.	POMPA DOZOWANIA NaOH, HCl, PIX TYP
37	1 kpl.	PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY DN80,
36	1 kpl.	ZESTAW POMPOWY DO DOZOWANIA HCl WRAZ Z POJEMNIKIEM 3,5m3
35	1 kpl.	ZESTAW POMPOWY DO DOZOWANIA NaOH WRAZ Z POJEMNIKIEM 3,5m3
34	1 kpl.	ZESTAW POMPOWY DO DOZOWANIA FeCl3 (lub Al2O3) WRAZ Z POJEMNIKIEM 1,5m3
33	1 kpl.	WYMIENNIK CIEPŁA
32	2 szt.	KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI DN125, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
31	2 szt.	POMPA OSADU RECYRKULOWANEGO Q=20–45m3/h, ciśnienie 3 bar, P2=7,3kW
30	4 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN125, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
29	1 kpl.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN100, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
28	1 kpl.	PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY DN100,
27	1 kpl.	MIESZACZ OSADU Z WAPNEM
26	1 kpl.	Stacja odwadniania osadu: 26.1 Prasa taśmowa z z zagęszczaczem wstępnym, płukana filtratem, szerokość taśmy 1500mm, 5–15m3/h 26.2 Pompa polimeru 0,2–1,0m3/h 26.3 Pompa osadu 4–20m3/h 26.4 Sprzątarka 24 ltr, 7 atm 26.5 Automatyczny zespół przygotowania polielektrolitu 26.6 Zespół odzysku wody – przystawka umożliwiająca płukanie urządzeń odcieleniem
25	1 kpl.	HIGIENIZACJIA OSADU Z WAPNEM
24	1 szt.	KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI DN65, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
23	1 kpl.	POMPA OSADU ZAGĘSZCZONEGO Q=5–10m3/h, ciśnienie 3 bar, P2=1,9kW
22	1 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN80, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
21	1 kpl.	Linia zagęszczania osadu: 21.1. Dwubębnowy zagęszczacz srubowo–bębnowy 21.2. Pompa polimeru Q=0,2–1,0m3/h 21.3. Pompa osadu uwodnionego Q=5–40m3/h 21.4. Pompa osadu zagęszczonego Q=2,4–12m3/h 21.5. Flokulator obrotowy 21.6. Koryto odpływowe osadu zagęszczonego 21.7. Sterowanie automatyczne liną zagęszczania 21.8. Automatyczny zespół przygotowania polielektrolitu 21.9. Zespół odzysku wody – przystawka umożliwiająca płukanie urządzeń odcieleniem
20	1 szt.	STACJA PRZYGOTOWANIA I DOZOWANIA POLIMERU
19	3 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN100, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
18	1 szt.	KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI DN100 KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
1	2	3
POZ.	ILOŚĆ szt.	WYSZCZEGÓLNIENIE
17	2 kpl.	POMPA DOZOWANIA CHEMII
16	1 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN150, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
15	4 szt.	SZYBKOZŁĄCZE STRAŻACKIE DO PRZYSPAWANIA DN80
14	4 szt.	ZAWÓR KULOWY BEZKOŁNIERZOWY, Dn80, Pn=1,6 MPa.
13	5 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN80, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
12	1 szt.	PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY DN65,
11	3 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN50 KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
10	2 szt.	KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI DN50, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
9	2 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN65, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
8	1 szt.	PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY DN100,
7	2 szt.	KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI DN100, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
6	5 szt.	ZASUWA NOŻOWA DO ZABUDOWY MIĘDZY KOŁNIERZAMI, Z NAPĘDEM RĘCZNYM, DN125, KOŁNIERZE Pn=1,0 MPa.
5	1 kpl.	POMPA OSADÓW DENNYCH Q=0,5–2m3/h, ciśnienie 3 bar, P2=1kW
4	1 kpl.	POMPA SZLAMU POFLOTACYJNEGO Q=2–5m3/h, ciśnienie 3 bar, P2=1kW
3	1 kpl.	FLOTATOR CIŚNIENIOWY wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 wyposażony w: a. wkład lamelowy, stal 304 1 kpl., Wym: 5,0 x 2,0 x 2,7m b. zgarniacz mechaniczny łancuchowy 1 szt., 0,25kW c. automatyczny zawór upustowy szlamu dennego szt. 1. d. armatura i inne 1 kpl. Układ saturacji: a. kolektor saturacji, stal 304 1 kpl. b. pompa cyrkulacyjna ścieków podczyszczonych 1 szt. 7,5 kW c. układ przygotowania i dystrybucji powietrza z zaworem elektromagnetycznym 1 kpl. d. sprężarka 1 szt., 2,0 kW
2	1 kpl.	FLOKULATOR RUROWY
1	2 kpl.	POMPA ŚCIEKÓW SUROWYCH DO MONTAŻU NA SUCHO, Q=98,2 m3/h, Hc=4,71m, P2=2,2kW
1	2	3
POZ.	ILOŚĆ szt.	WYSZCZEGÓLNIENIE

AF PROJECTS Sp. z o.o.
WARSZAWA POLSKA
03-774 Warszawa, ul. Wojnicka 2
tel. (+48 +22), 670-22-12, 818-41-02, fax 818-28-13

Jednostka projektowa:	AF PROJECTS
Temat (Obiekt):	Przebudowa i rozbudowa miejskiej oczyszczalni ścieków w Chorzelach
Nazwa rysunku	Budynek technologiczny OB.8 - rzut
Zamawiający:	Gmina Chorzele, ul. Komosińskiego 1, 06-330 Chorzele

Funkcja:	Imię i nazwisko	Nr upr.	Podpis
Gł. Projektant:	mgr inż. Krzysztof Wróblewski	St. 55/88	
Projektował:	mgr inż. Krzysztof Wróblewski	St. 55/88	
Opracował:	mgr inż. Agnieszka Pietrzak		

Skala:	Stadium:	Data:	Nr rysunku
1:50	PW	09.2013	08-T-08